

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PLAST327H - 750 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Желтый 750 - 917 пробы, полученных методом механической обработки. Элементы, содержащиеся в этом продукте, обеспечивают высокое качество поверхности, а высокая способность к деформации благодаря мелкозернистой структуре, делает его пригодным для производства полых и сплошных цепей ручной и машинной вязки, изделий глубокой вытяжки и труб.

ТАБ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	170	HV
Твердость после дисперсионного старения	272	HV
Предел прочности	480	МПа
Предел текучести	320	МПа
Растяжимость	35	%

ТАБ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Глубоко-желтый		
Цветовые координаты	L*	89.65	
	a*	3.17	
	b*	21.8	
Плотность	14.93	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	832	°C
	Ликвидус:	854	°C

ТАБ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275 180	°C min

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		954	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	904 1004	°C °C
Первая деформация	Lamination: Drawing:	50 25	% %
Последующая деформация	Lamination: Drawing:	75 50	% %
Отбел после отжига	H ₂ SO ₄ : Темп: Time:	20 50 5	% °C min